



Brugergruppen på Københavns plastsorteringsanlæg

Vi blev meget klogere på plastsorteringen

En busfuld brugergruppemedlemmer tog for nyligt til Amager for at bese Københavns plastsorteringsanlæg. Vi havde hørt bekymrede røster rundt omkring i boligområderne om, hvorvidt alt det plast, vi går og sorterer, nu også bliver genanvendt eller om det bare ryger til forbrænding. Så derfor arrangerede vi en tur til anlægget.

Plastsorteringsanlægget på Amager er et testanlæg, der skal give Københavns kommune mere viden om, hvordan man opnår en bedre plastkvalitet ved hjælp af bedre sortering. Herved kan man give bedre information til borgerne om plastsortering og skabe dialog med vareproducenter og detailhandel om deres valg af emballage.

Testanlægget er bygget op på samme måde som det meget større anlæg i Nordtyskland, platen fra Albertslund nu sendes til. En gennemgang af de forskellige led i sorteringsprocessen gav derfor et godt indtryk af, hvordan platen fra Albertslund sorteres.

Jonas Åbo Mortensen og Martin Tilsted fra Københavns kommune viste rundt på anlægget og gennemgik de forskellige processer. Første led i sorteringen er en grovsortering, hvor restaffald og andet, der ikke er plast, sorteres fra. Herefter kører platen på et bånd gennem en vindsigte. Vindsigten adskiller blød og hård plast med en kraftig luftstrøm. Efter vindsigten kører båndet igennem både en såkaldt overbåndsmagnet og en hvirvelstrømsmagnet, der sørger for at hhv. magnetiske og ikke-magnetiske metaller sorteres fra. Endelig kører båndet igennem en "Nær-infrarød-scanner" som via infrarød belysning kan aflæse hvilken type plast, der kører igennem, og herved adskilles platen i PE, PET, PP og de andre forskellige typer plast. Når platen således er adskilt sendes den til et andet anlæg, der neddel og vasker de forskellige typer og laver dem om til råvarer for produktionsvirksomheder.

Det var både fascinerende og betryggende at se de forskellige processer på anlægget. Vi kunne se, at selvom det, der kommer ind i denne ende, er en stor rodebunke af alt muligt plast, hvor der også kan være lidt metaldåser og restaffald, så ender det ud med at være fint opdelte plasttyper, der kan bruges som råvarer til fremstilling af nye ting.

Jonas Åbo Mortensen og Martin Tilsted fra Københavns Kommune fortalte, at det gør adskillelsesprocessen nemmere og genanvendelsen større, hvis f.eks. folien er taget af kødbakken og låget skruet af dunken, inden borgerne kommer det til genbrug.

Vi spurgte Jonas og Martin, hvad der sker med en sort kødbakke, hvor folien stadig sidder på. De fortalte, at Nær-infrarød-scanneren ikke kan aflæse farven sort, men det klarer en anden scanner, som findes på de store sorteringsanlæg, så den sorte bakke bliver genanvendt. Da bakken fylder mere end folien, sorterer scanneren den efter bakkens materiale. Når plasten efterfølgende neddeles og vaskes, vil folien blive betragtet som en urenhed, sorteret fra og i nogle tilfælde ende med at blive brændt af.

Alt i alt blev vi blevet meget klogere på plastsorteringen, og i hvert fald ved vi nu, at det altid er en fordel at skille tingene ad, hvis man kan.

Københavns Kommune sigter mod at blive CO₂ neutral, så derfor er plastsortering særlig vigtig for dem, da der er en stor klimagevinst ved sortering af plast. For hvert kilo plast der bliver genanvendt spares klimaet for 4 kilo CO₂-udledning. I Albertslund sorterede vi i 2017 416 tons plast og sparede dermed klimaet for hele 1660 tons CO₂.